

**KISI-KISI UJIAN SEKOLAH BERSTANDAR NASIONAL
SEKOLAH MENENGAH KEJURUAN/MADRASAH ALIYAH KEJURUAN
TAHUN PELAJARAN 2018/2019**

Mata Pelajaran : Dasar-Dasar Teknik Industri
Kurikulum : 2013

Level Kognitif	Lingkup Materi		
	K3 dan Sikap Kerja	Penanganan Material	Analisa Perancangan Kerja
Pengetahuan dan Pemahaman - Menjelaskan - Mendeskripsikan	Siswa mampu : <ul style="list-style-type: none"> • Mendeskripsikan konsep keselamatan dan kesehatan kerja • Menjelaskan : <ul style="list-style-type: none"> ○ prosedur keselamatan dan kesehatan kerja ○ pengertian 5- S 	Siswa mampu menjelaskan : <ul style="list-style-type: none"> • konsep penanganan material • konsep administrasi penanganan material 	Siswa mampu menjelaskan tujuan dan manfaat analisa perancangan kerja (ergonomis)
Aplikasi - menerapkan - mengklasifikasi - menentukan - menghitung	Siswa mampu : <ul style="list-style-type: none"> • Menerapkan : <ul style="list-style-type: none"> ○ prosedur K3 ○ ketentuan pertolongan pertama pada kecelakaan ○ standar penggunaan dan penyimpanan bahan kimia dan regulasinya ○ standardisasi dan dokumentasi lingkungan kerja yang baru (5S – Standardize) menentukan ruangan kerja (5S – Sort) • Mengklasifikasikan : <ul style="list-style-type: none"> ○ macam-macam peralatan perlengkapan keselamatan kerja ○ jenis jenis kecelakaan kerja 	Siswa mampu : <ul style="list-style-type: none"> • menentukan : <ul style="list-style-type: none"> ○ prosedur penanganan material secara manual ○ faktor-faktor yang perlu diperhatikan dalam kegiatan penanganan material Menerapkan prosedur penanganan material dengan menggunakan peralatan material handling ○ peralatan material handling yang sesuai dengan prosedur penanganan material • menerapkan : <ul style="list-style-type: none"> ○ perawatan (maintenance) pada peralatan material handling 	Siswa mampu: <ul style="list-style-type: none"> • Menerapkan : <ul style="list-style-type: none"> ○ Simbol simbol yang digunakan dalam analisa perancangan kerja dan prosedur pemasangan alat ukur besaran proses ○ pekerjaan sesuai perkiraan waktu <i>Task Time</i> ○ Pengukuran waktu gerak (time motion study) menggunakan stop watch ○ pencatatan data waktu gerak ○ pembuatan laporan hasil analisa data waktu gerak ○ perhitungan waktu <i>task time</i> proses produksi

Level Kognitif	Lingkup Materi		
	K3 dan Sikap Kerja	Penanganan Material	Analisa Perancangan Kerja
	<ul style="list-style-type: none"> ○ langkah-langkah 5S dengan tujuan meningkatkan produktivitas diukur dari jumlah hasil produksi dan efisiensi waktu kerja menjadi lebih singkat • Menentukan : <ul style="list-style-type: none"> ○ jenis instansi / lembaga yang melakukan penanganan kecelakaan kerja ○ ruangan kerja (5S – Sort) ○ disiplin standardisasi dan dokumentasi yang telah dilakukan (5S – Sustain) 	<ul style="list-style-type: none"> ○ proses penanganan material secara manual 	<ul style="list-style-type: none"> ○ proses identifikasi pekerjaan sesuai dengan waktu task time • Menghitung waktu Task Time proses produksi
Penalaran dan Logika - menganalisis - menelaah - menyeleksi - menilai - merancang	<p>Siswa mampu :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Menganalisis : <ul style="list-style-type: none"> ○ cara merapihkan peralatan dan bahan baku produksi berdasarkan standar prosedur K3LH(5S – Set) ○ cara membersihkan ruangan dan lingkungan kerjaberdasarkan standar prosedur K3LH (5S – Shine) ○ cara merapihkan ruangan kerja (5S – Sort) ○ standardisasi dan dokumentasi lingkungan kerja yang baru (5S – Standardize) ○ disiplin standarisasi dan dokumentasi yang telah dilakukan (5S – Sustain) • Menyeleksi peralatan dan bahan baku produksi (5S – Set) • Merancang ruangan dan lingkungan kerja (5S – Shine) 	<p>Siswa mampu merancang penanganan material</p>	<p>Siswa mampu :</p> <ul style="list-style-type: none"> • menilai komponen-komponen yang harus dicatat dalam perhitungan waktu gerak • menyeleksi data waktu gerak

Level Kognitif	Lingkup Materi		
	K3 dan Sikap Kerja	Penanganan Material	Analisa Perancangan Kerja
	<ul style="list-style-type: none"> Menelaah langkah-langkah 5S dengan tujuan meningkatkan produktivitas diukur dari jumlah hasil produksi dan efisiensi waktu kerja menjadi lebih singkat 		